



v191029-03



VENTILATORE DA PAVIMENTO

- Una solida struttura di rame
- Dotato di un motore in rame di alta qualità, robusto e stabile
- Sposta al 100% più aria rispetto ai ventilatori standard
- Griglia di protezione da ca. 45 cm
- Potenti ventole aerodinamiche
- Cestello regolabile in verticale
- Interruttore di velocità (0 - 1 - 2 - 3)
- Piedi antiscivolo
- Con marchio di qualità certificato GS = altissima qualità e standard di sicurezza
- 5 anni di garanzia



TECNICA

100 Watts	220 240 Volts	50 Hz
--------------	---------------------	----------

IMBALLAGGIO

50.8 cm	x	20.0 cm	x	51.0 cm
------------	---	------------	---	------------

PESO

5.10 kg net	5.87 kg gross
----------------	------------------

NUMERI

1x	26x
----	-----

CODICE A BARRE

